

(Water Cooled Cable)

کابل آبگرد

آبگرد استفاده می گردد. کابل های شرکت غرب فلز مدت طولانی ای است که در کارخانه های فولادسازی نظیر فولاد خوزستان، فولاد مبارکه، فولاد آلیاژی یزد، گروه ملی و سایر شرکت ها مورد استفاده قرار می گیرد.

مزایای کابل آب گرد غرب فلز

- هیچ محدودیتی از لحاظ اندازه ظرفیت یا شکل کابلها وجود ندارد. بسته به نیاز واحد متقاضی قابل طراحی و ساخت میباشند.
- این نوع کابلها با دو نوع ترمینال به صورت ثابت و گردان طراحی و تولید میشوند.
- برای جلوگیری از ساییده شدن کابلها، ضربه گیرهای لاستیکی روی آنها نصب میشود.
- بسته به نیاز متقاضی در دو نوع پرسی مکانیکی و لحیم سخت تولید میشوند.
- کیفیت فدای قیمت نشده و از مواد بادوام در ساخت این کالا استفاده میشود.
- جهت جلوگیری از خطرات ناشی از تابش مذاب یا پاشش ذرات مذاب از روکش سیلیکونی مخصوص استفاده میشود.

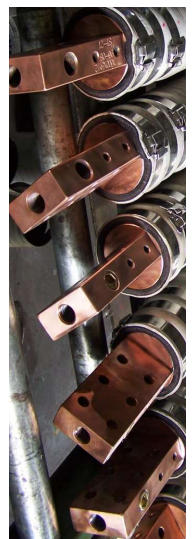
قطعات مسی به دلیل قابلیت انتقال حرارت و الکتریسته بالا در صنعت کاربرد وسیعی دارد. از جمله در ساخت قالبهای ریخته گری پیوسته، مجاری انتقال مایعات خنک کننده، انواع باس بارهای حامل جریان الکتریکی بالا، انواع هادی های مسی با ضخامتهای مختلف، هادی های مسی قابل انعطاف، الکتروود هولدرهای مسی، کنتاکت پد مسی و... می توان نام برد. این شرکت ضمن تولید طیف وسیعی از این قطعات، تکنولوژی ساخت خیلی از قطعات کلیدی را به صورت بومی در آورده و از بازه توانایی وسیعی جهت طراحی و تولید انواع قطعات متناسب با کاربرد آنها برخوردار گردیده است. در کوره های پاتیلی، القایی و یا قوس الکتریکی و بطور کلی صنایعی که نیاز به انتقال جریان با آمپر بسیار بالا از ترانسفرماتور به مصرف کننده، به دلیل تولید گرما و میدان های شدید مغناطیسی و جریانهای القایی پیچیده و مسائل خنک کاری هادی مسی، از کابلهای



کوره قوس الکتریکی مجهز به کابل های آبگرد ساخت شرکت غرب فلز

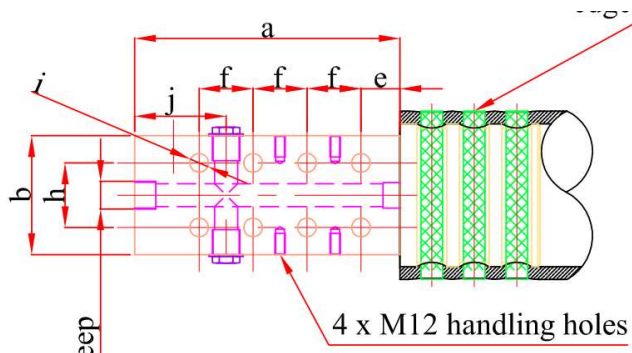
کد مرجع	سطح مقطع کابل (م.م)	سطح مقطع هادی مسی (م.م)	تعداد هادی مسی	قطر هادی مسی (م.م)	قطر داخلی شلنگ (م.م)	قطر خارجی شلنگ (م.م)	Rdc	شعاع خمش (م.م)
IN84	۸۴۰	۱۴۰	۶	۰.۵۱	۷۰	۸۷	۲۰.۵	۳۱۵
EL10	۹۸۰	۱۴۰	۷	۰.۵۱	۷۰	۸۷	۱۷.۶	۳۱۵
EL11	۱۱۲۰	۱۴۰	۸	۰.۵۱	۸۰	۱۰۰	۱۵.۴	۳۶۰
EL13	۱۲۶۰	۱۴۰	۹	۰.۵۱	۸۰	۱۰۰	۱۳.۷	۳۶۰
EL15	۱۵۰۰	۳۰۰	۵	۰.۸۵	۸۰	۱۰۰	۱۱.۵	۳۶۰
EL18	۱۸۰۰	۳۰۰	۶	۰.۸۵	۹۰	۱۱۰	۹.۶	۴۰۵
AC21	۲۱۰۰	۳۰۰	۷	۰.۸۵	۱۰۰	۱۲۵	۸.۲	۴۵۰
AC24	۲۴۰۰	۳۰۰	۸	۰.۸۵	۱۱۴	۱۴۰	۷.۲	۵۱۳
AC25	۲۵۰۰	۵۰۰	۵	۰.۸۵	۱۱۴	۱۴۰	۶.۹	۵۱۳
AC27	۲۷۰۰	۳۰۰	۹	۰.۸۵	۱۱۴	۱۴۰	۶.۴	۵۱۳
AC3Q	۳۰۰۰	۵۰۰	۶	۰.۸۵	۱۲۷	۱۵۶	۵.۷	۵۷۲
AC33	۳۳۰۰	۳۰۰	۱۱	۰.۸۵	۱۲۷	۱۵۶	۵.۲	۵۷۲
AC35	۳۵۰۰	۵۰۰	۷	۰.۸۵	۱۲۷	۱۵۶	۴.۹	۵۷۲
AC40	۴۰۰۰	۵۰۰	۸	۰.۸۵	۱۴۰	۱۷۰	۴.۳	۶۳۰
AC42	۴۲۰۰	۵۰۰	۱۴	۰.۸۵	۱۵۰	۱۸۰	۴.۱	۶۳۰
AC45	۴۵۰۰	۵۰۰	۹	۰.۸۵	۱۴۰	۱۷۰	۳.۸	۶۷۵
AC50	۵۰۰۰	۵۰۰	۱۰	۰.۸۵	۱۵۰	۱۸۰	۳.۴	۶۷۵
AC55	۵۵۰۰	۵۰۰	۱۱	۰.۸۵	۱۶۸	۱۹۸	۳.۱	۷۵۰
AC60	۶۰۰۰	۵۰۰	۱۲	۰.۸۵	۱۸۰	۲۱۴	۲.۹	۸۱۰

جدول راهنمای انتخاب کابل آبگرد مناسب (توجه: این داده ها ثابت نیست و یا توجه به نیازمندی مشتری، قابل تغییر است)



(Water Cooled Cable)

کابل آبگرد



در سامانه‌هایی که در آن‌ها جریان الکتریکی زیاد مورد استفاده قرار می‌گیرد، مانند کوره‌های قوس الکتریک که جهت تهیه فولاد از آنها استفاده می‌شود، گذر جریان الکتریکی زیاد موجب تولید گرما در کابل‌های انتقال‌دهنده جریان الکتریکی می‌شود. در این صورت لازم است تا کابل به طریق خنک گردد. این خنک‌سازی بیشتر به وسیله آب و در بعضی موارد به وسیله هوا صورت می‌گیرد. کابلی که در آن مسیری برای گذر آب جهت خنک‌سازی تعبیه شده باشد را کابل آبگرد می‌نامند. مزیت به کار بردن خنک‌کاری آبی بر خنک‌کاری با هوا این است که آب نسبت به هوا ظرفیت گرمایی ویژه بالاتری دارد و چگالی و رسانندگی گرمایی آن نیز بیشتر است. این باعث می‌شود تا آب گرما را در مسافت‌های بیشتری جابجا کند و در عین حال جریان حجمی بسیار کمتر و تفاوت‌های گرمایی کمتری را پدید آورد.



کوره قوس الکتریکی مجهز به کابل‌های آبگرد ساخت

